

Valvole a doppia sede certificata PMO
Pneumatic double seat valve PMO certified



B915PMO

Valvola mixproof B915PMO sviluppata per soddisfare i requisiti 3A/PMO

La normativa PMO (Pasteurized Milk Ordinance) ha l'intento di salvaguardare la produzione di latte grazie al rispetto di alti standard di sicurezza, al fine di garantire prodotti lattiero-caseari sani, stabili e di alta qualità.

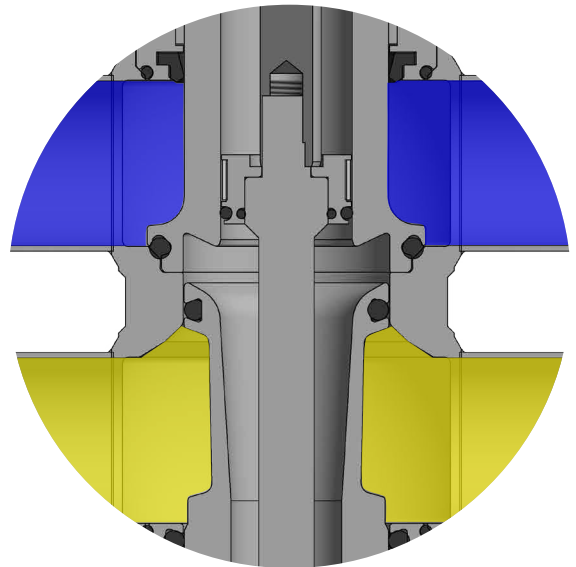
Per risparmiare tempo e aumentare la produzione, evitando di bloccare la linea produttiva per le procedure di lavaggio, Bardiani Valvole ha progettato la valvola mixproof B915PMO che consente la totale e sicura separazione tra il latte (o derivati) e la soluzione CIP senza possibilità di contaminazione.

Design studiato per garantire la massima igienicità

B915PMO dirige e controlla contemporaneamente il flusso di latte (o prodotti lattiero-caseari) e della soluzione di lavaggio, garantendone una totale separazione.

Inoltre, per soddisfare la normativa PMO, è stata progettata per fare in modo che all'interno della camera di separazione durante il lavaggio vi sia sempre una pressione uguale o inferiore a quella atmosferica e per garantire che questo non entri in contatto con la sede opposta.

Per assicurare la massima sicurezza le posizioni dell'otturatore superiore e quello inferiore sono monitorati da un sensore esterno e dall'unità di controllo Giotto Topcontrollo Giotto Top.



Mixproof valve B915PMO meets 3A/PMO requirements

PMO regulations has the aim to promote the sanitary processing of milk for manufacturing purposes, and to assure wholesome, stable, and high-quality dairy products. In order to save time and increase production without interruption of production line for cleaning operations, Bardiani Valvole has designed its PMO mixproof valve B915PMO which allow total and safe separation between dairy products and CIP solution with no possibility of contamination during seat cleaning procedures.

Dedicated design to ensure total safe cleanability

B915PMO directs and controls the flow of Milk (or dairy products) and cleaning solution simultaneously, guaranteeing the total separation between the two liquids. Furthermore, to meet PMO requirements it has been designed to ensure that the leakage chamber is at atmospheric pressure or less during every working condition; and to guarantee no CIP impingement on the opposite seat during seat lift cleaning. To ensure maximum safety lower and upper seats indicators are managed by an external sensor and by Giotto Top control unit.



B915PM0

PANORAMICA HIGHLIGHTS

CERTIFICAZIONI / CERTIFICATIONS

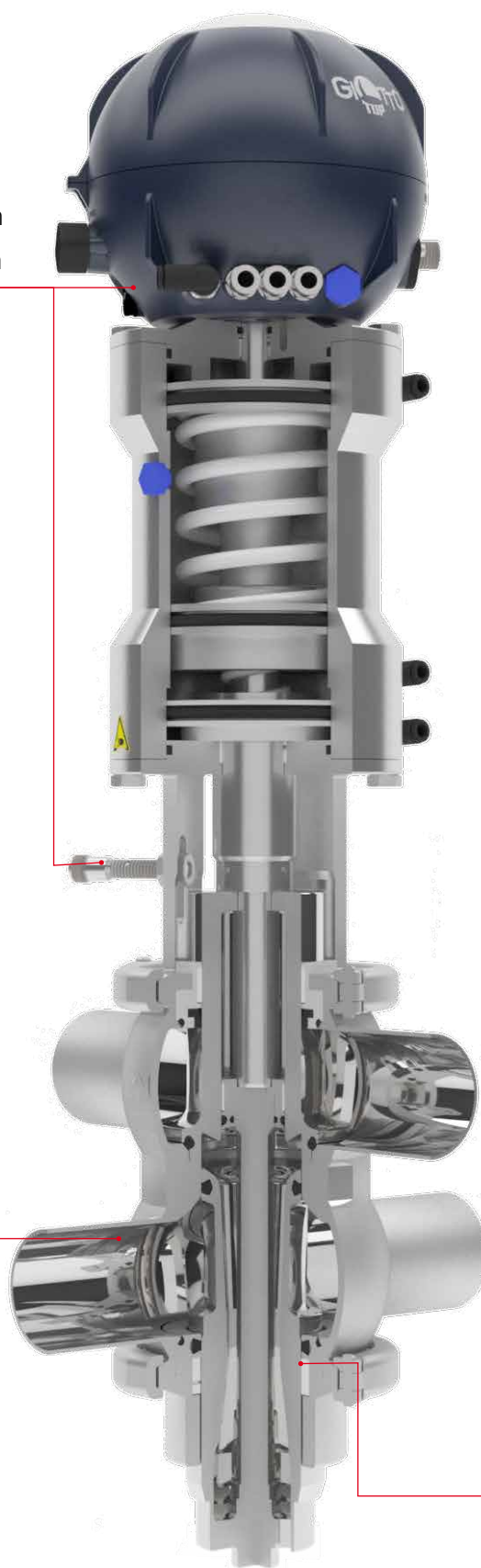


MASSIMA SICUREZZA

Controllo lift inferiore
Controllo lift inferiore

GUARANTEED SAFETY

Lower lift feedback indication
Upper lift feedback indication



ESTREMA ROBUSTEZZA

Corpo ricavato da barra piena

GREATER RESISTANCE

Body made from solid bar

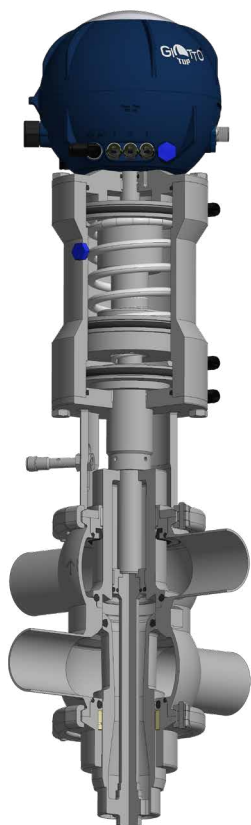
MASSIMA AFFIDABILITA'

Otturatori bilanciati ricavati da pieno (standard)
Maggiore resistenza ai colpi d'ariete

HIGHEST RELIABILITY

Balanced shutter made from solid bar (standard)
Water hammer resistance

DATI TECNICI



| STRUTTURA VALVOLA | | |
|---|--|---|
| Connessioni B915PMO da DN38.1 a 101.6 | Attacchi a saldare e Clamp | Altre connessioni a richiesta |
| Materiale a contatto con il prodotto | AISI 316L (1.4404) | Altro materiale a richiesta |
| Materiale guarnizioni a contatto con il prodotto (omologazione FDA, 3A) | EPDM, FKM. Omologazione EHEDG per EPDM. | Altro materiale a richiesta |
| Temperatura massima prodotto (EPDM) | 150 °C (302 °F) | Per temperature diverse contattare Bardiani Valvole |
| Temperatura minima prodotto (EPDM) | -10 °C (14 °F) | |
| Pressione massima prodotto | 10 bar (145 psi) | |
| Pressione massima di tenuta | Vedi tabella | |
| Finitura superficiale materiale a contatto con il prodotto | Ra 0.8 µm (altri tipi di finitura a richiesta) | |
| Connessioni barriera vapore | attacchi 1/8" (BSP) | |
| STRUTTURA ATTUATORE PNEUMATICO | | |
| Attacchi aria | 1/8" (BSP) per tubo 6 x 4 mm | |
| Pressione | Da 6 bar (87 psi) a 8 bar (116 psi) | 4.3 bar (62 psi) su richiesta |
| Materiale cilindro | AISI 304 (1.4301) | |
| Materiale guarnizioni | NBR | |

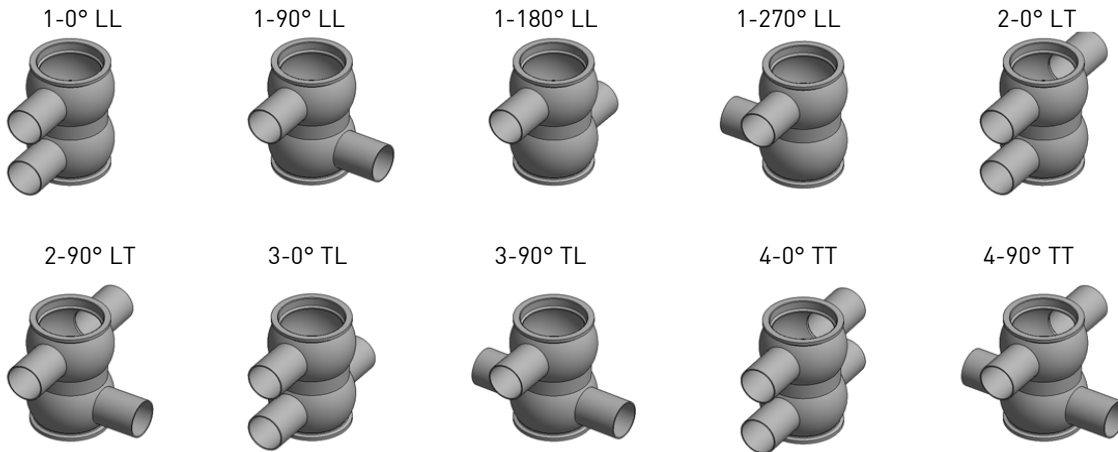
SI CONSIGLIA L'APPLICAZIONE IN VERTICALE

TECHNICAL DATA

| VALVE STRUCTURE | | |
|--|---|---|
| B915PMO Connections from DN38.1 to DN101.6 | Weld ends and Clamp | Other connection on request |
| Material in contact with the product | AISI 316L (1.4404) | Other material on request |
| Seal material in contact with the product (homologation FDA, 3A) | EPDM, FKM. EHEDG homologation for EPDM. | Other material on request |
| Max. product temperature (EPDM) | 150 °C (302 °F) | For higher temperature, please contact Bardiani Valvole |
| Min. product temperature (EPDM) | -10 °C (14 °F) | |
| Max. product pressure | 10 bar (145 psi) | |
| Max. working pressure | See table | |
| Finish on surfaces in contact with the product | Ra 0.8 µm (other types of surface finish on request). | |
| Connection steam barrier | connectors 1/8" (BSP) | |
| PNEUMATIC ACTUATOR SPECIFICATIONS | | |
| Air connectors | 1/8" (BSP) for pipe 6 x 4 mm | |
| Air pressure | From 6 bar (87 psi) to 8 bar (116 psi) | 4.3 bar (62 psi) |
| Cylinder material | AISI 304 (1.4301) | |
| Seal material | NBR | |

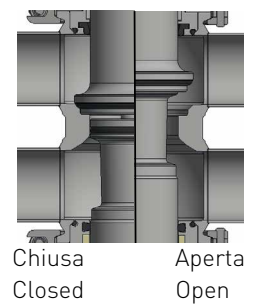
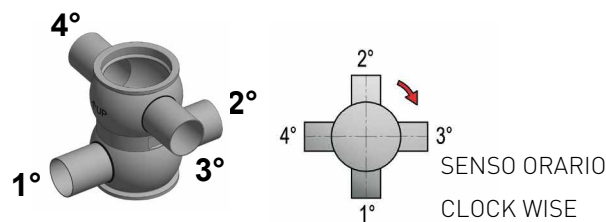
VERTICAL FITTING IS ADVISABLE

STANDARD B915 PM0



1° - 2° - 3°.... esempi di lettura per attacchi con tipi e/o dimensioni diverse

1st - 2nd - 3rd.... examples on how to read ends connections with different types and/or dimensions

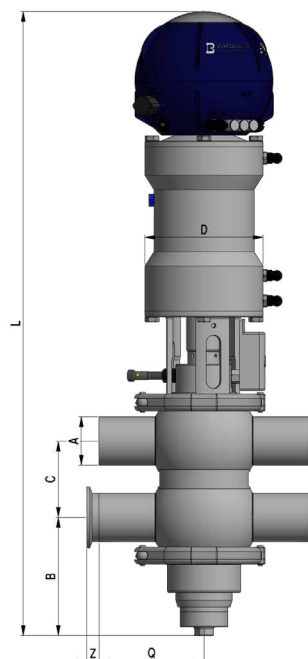


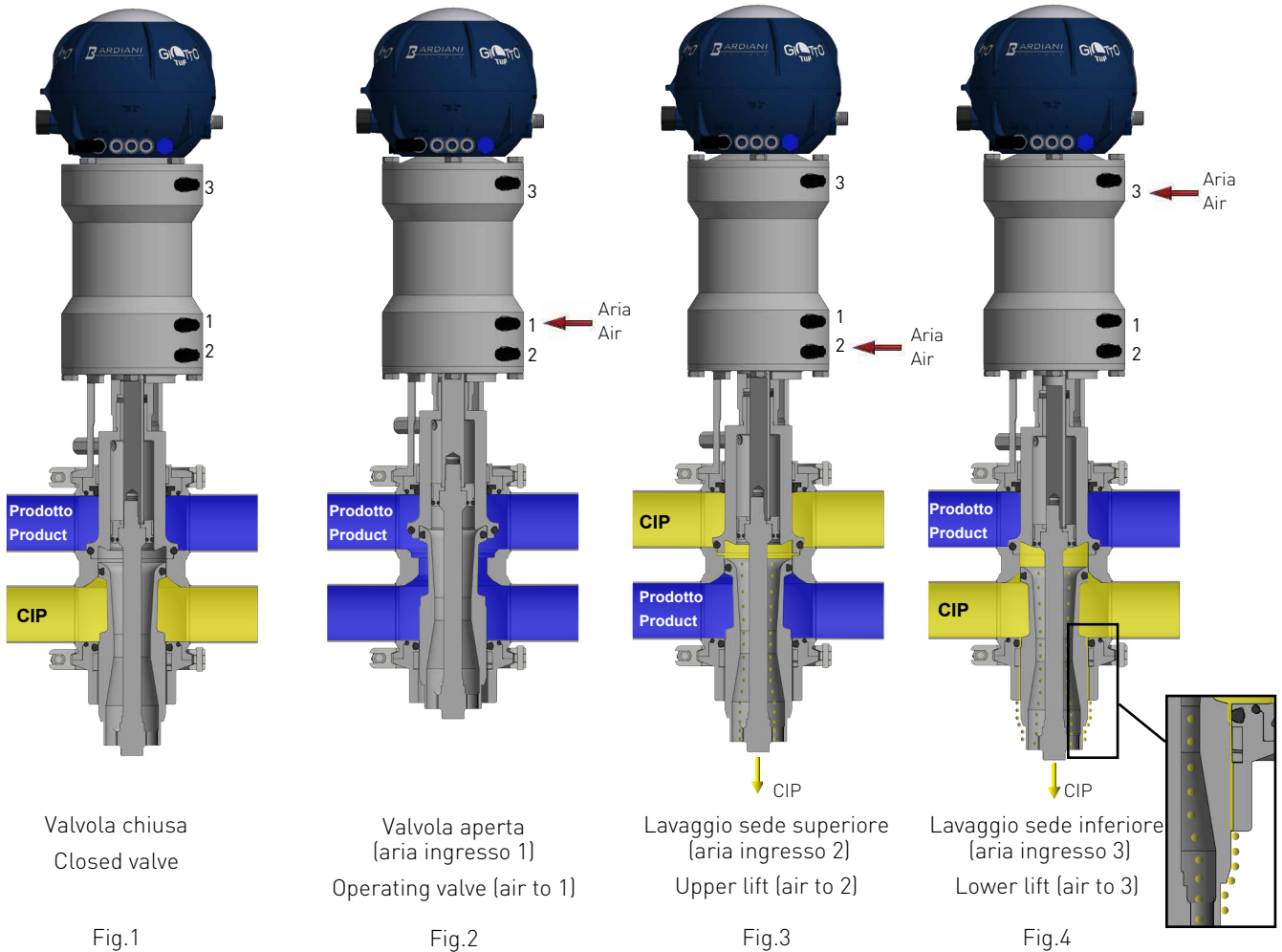
B915PM0

DIMENSIONI mm DIMENSIONS mm

| DN | S/S ASME-BPE | | | | | | | CLAMP Z |
|--------|--------------|-------|-----|-----|-------|------|-----|---------|
| | A | B | C | D | L | L1 | Q | |
| 1" 1/2 | 38.1x1.65 | 117.5 | 67 | 124 | 626.5 | 685 | 90 | 12.7 |
| 2" | 50.8x1.65 | 124 | 80 | 124 | 652.5 | 726 | 110 | 12.7 |
| 2" 1/2 | 63.5x1.65 | 133.5 | 93 | 146 | 712.5 | 811 | 120 | 12.7 |
| 3" | 76.1x1,65 | 150 | 105 | 146 | 763.5 | 863 | 130 | 12.7 |
| 4" | 101.6x2,11 | 186 | 145 | 169 | 923.5 | 1047 | 150 | 15.8 |

Dimensioni diverse su richiesta / Other dimension on request





Valvola chiusa
Closed valve

Fig.1

Valvola aperta
(aria ingresso 1)
Operating valve (air to 1)

Fig.2

Lavaggio sede superiore
(aria ingresso 2)
Upper lift (air to 2)

Fig.3

Lavaggio sede inferiore
(aria ingresso 3)
Lower lift (air to 3)

Fig.4

VALVOLA CHIUSA

Il prodotto e il liquido di lavaggio sono separati dagli otturatori. Eventuali perdite fuoriescono dal condotto dell'otturatore inferiore.

CLOSED VALVE

Product and CIP are separated by shutters. Any leakage will flow out through the leakage chamber.

VALVOLA APERTA (aria ingresso 1)

L'otturatore inferiore scorre trascinando quello superiore e chiude l'accesso al condotto di scarico, in questo modo si determina l'apertura della valvola. Durante questa fase non si verifica nessuna perdita di prodotto, grazie alla tenuta radiale posta sull'otturatore inferiore.

OPEN VALVE (inlet air 1)

The lower shutter lifts the upper one, and closes the access to the leakage chamber, causing full opening of the valve. During this phase, the radial seal fitted in the lower shutter gives a complete seal without any product leakage.

LAVAGGIO SEDE SUPERIORE (aria ingresso 2)

L'azionamento parziale dell'otturatore superiore durante il ciclo di lavaggio del corpo, mediante una azione temporizzata (corsa non regolabile) consente la pulizia della camera di separazione, sedi e condotto di scarico.

CLEANING OF UPPER SEAT (inlet air 2)

During the body cleaning phase, a timed-actuated partial lifting of the lower shutter (not adjustable stroke) allows for the cleaning of the seats and leakage chamber.

LAVAGGIO SEDE INFERIORE (aria ingresso 3)

L'azionamento parziale dell'otturatore inferiore durante il ciclo di lavaggio del corpo, mediante una azione temporizzata (corsa non regolabile) consente la pulizia della camera di separazione, sedi e condotto di scarico e superficie esterna otturatore inferiore.

CLEANING OF LOWER SEAT (inlet air 3)

During the body cleaning phase, a timed-actuated partial lifting of the lower shutter (not adjustable stroke) allows for the cleaning of the seats, leakage chamber and lower shutter external surface

| CONSUMI ARIA Litri per pressione aria | | AIR CONSUMPTION Litre for air pressure | |
|--|---------------------|---|-----------------------------|
| DN | Apertura Opening | Lift superiore Upper lift | Lit inferiore Lower Lift |
| 1"1/2 | 0.30 | 0.05 | 0.15 |
| 2" | 0.30 | 0.05 | 0.15 |
| 2" 1/2 | 0.59 | 0.08 | 0.20 |
| 3" | 0.61 | 0.08 | 0.20 |
| 4" | 0.98 | 0.11 | 0.29 |

| Pressioni massime di tenuta Maximum seal pressure | | |
|--|--------------|--------------|
| DN | P1 bar / psi | P2 bar / psi |
| 1"1/2 | 10/145 | 7/101 |
| 2" | 10/145 | 7/101 |
| 2" 1/2 | 10/145 | 10/145 |
| 3" | 10/145 | 9/130 |
| 4" | 10/145 | 10/145 |

